

Z·X SCIENCE  
Обзор продукции

## Компания Краткое описание

Luoyang Online Z·X SCIENCE Technology Co., Ltd. расположена в районе Лоулун, город Лоян, с собственной фабричной площадью 9000 квадратных метров.

Под руководством академика Китайской академии инженерных наук Фань Хуэйтао, Luoyang Online Z·X SCIENCE Technology Co., Ltd. на протяжении многих лет специализируется на исследованиях и производстве автоматизированного оборудования для производства кабельных сборок и разработке связанных программных систем.

Первая в стране полностью автоматическая машина для снятия изоляции с проводов была создана здесь.

Была независимо разработана первая в Лояне полностью автоматическая машина для монтажа и прессования.

В 2007 году команда компании по заказу группы Zhengzhou Yutong разработала первую в Китае систему управления производством MES для автомобильных кабельных сборок.

Сегодня Luoyang Online Z·X SCIENCE Technology Co., Ltd. обладает наиболее полной системой оборудования в отрасли производства кабельных сборок в Китае. Продукция включает в себя машины для снятия изоляции с проводов (диапазон обработки от 0.03 квадратных миллиметров до 240 квадратных миллиметров), машины для намотки кабеля (длина намотки от 1 метра до 12 метров, количество наматываемых кабелей от 1 до 5), машины для размотки кабеля (одно- и двухпозиционные горизонтальные машины для размотки, вертикальные машины для размотки, машины для размотки с круглым диском), машины для среднего разделения и снятия изоляции (одновременное выполнение двух операций: снятие изоляции и разделение), автоматические машины для нанесения защитной ленты, комбинированные машины (одностороннее прессование), полностью автоматические машины для монтажа и прессования (двустороннее прессование терминалов), резаки для труб (гофрированные трубы), машины для испытания на растяжение, машины для нанесения маркировки, пресс-машин для терминалов, запасные части для импортных машин, рабочие станции для терминальных машин и различные пресс-формы для монтажа и т.д.

В 2017 году Luoyang Online Z·X SCIENCE Technology Co., Ltd. благодаря высокому качеству продукции и отличному послепродажному обслуживанию успешно стала поставщиком для компании Artiv, входящей в список мировых 500 лучших компаний, что стало символом международного признания качества наших продуктов и услуг!

Сегодня, при поддержке наших клиентов, Luoyang Online Z·X SCIENCE Technology Co., Ltd. установила сотрудничество с многими крупными внутренними предприятиями: такими как Чжэнчжоу Ютунг Групп, Хубэй Чжэнгао Автомобильные Аксессуары Групп, Шаньдун Хайюнь Электрик, Наньтун Дади Электрик Групп, Чжунлиань Чжонке, Аньбофу Электрик, Шаньси Чжунка, Цзянхуай Автомобиль, Юньчэн Чуанда, Чжунхан Гуандиан, Тайвань

Синьбан, Хубэй Антай, Хэбэй Хунъи, Пекин Дигэ, Шанхай Чэмпин, Чжэнчжоу Шанхэ, Китай УТО, Даян Мотоцикл, Гри Электрик и многие другие...

В будущем все сотрудники Luoyang Online Z·X SCIENCE Technology Co., Ltd. останутся верны своим исходным намерениям, продолжат упорно работать, чтобы предоставить рынку высокоценные решения для систем обработки кабельных сборок. Все сотрудники стремятся создать высококлассный интеллектуальный бренд оборудования, принадлежащий Китаю!

Хроника развития компании:

Июнь 2014 года, официальное основание компании (ранее проектная группа по гражданской продукции в области обработки кабельных жгутов Института воздушно-воздушных ракет);

Август 2014 года, официальный переезд в Хайтек-парк Лоян Лолун, индустриальный парк облачных вычислений и данных интернета;

Сентябрь 2016 года, в Лояне была успешно разработана первая полностью автоматическая машина для обжима контактов;

Декабрь 2016 года, компания провела официальную церемонию открытия;

2017 год, становление поставщиком для компании Aptiv PLC, входящей в список Fortune 500;

2018 год, получение сертификата системы менеджмента качества ISO 9001:2008;

2018 год, заявление 18 патентов и авторских прав на программное обеспечение;

Март 2019 года, получение квалификации «Научно-техническое малое предприятие провинции Хэнань»;

Июль 2019 года, успешное проведение первого форума по сетевому и интеллектуальному производству кабельных жгутов с участием более 30 компаний;

2020 год, компания получила статус высокотехнологичного предприятия;

Июнь 2020 года, успешное проведение второго форума по сетевому и интеллектуальному производству кабельных жгутов с участием более 50 компаний;

2022 год, вход в первую группу специализированных и инновационных предприятий Лояна;

2022 год, расширение производственных мощностей с инвестициями более 20 миллионов юаней и приобретение нового производственного помещения площадью 5000 квадратных метров;

2023 год, вход в первую группу специализированных и инновационных предприятий провинции Хэнань.



### **3А-2 тип полностью автоматическая машина для обжима контактов**

Модель 3А-2 является в настоящее время самой популярной моделью на внутреннем рынке, объединяющей в себе высокую точность, высокую эффективность и многофункциональность. Машина оснащена 6 серводвигателями для подачи провода и 2 серводвигателями для обжима, что обеспечивает высокую эффективность работы и стабильность всей системы. Максимальный диаметр обрабатываемого провода составляет 5 мм<sup>2</sup>. Машина способна выполнять двустороннее снятие изоляции, двусторонний обжим, установку водонепроницаемых заглушек с обеих сторон и может быть оснащена до 4 рабочих станций. Возможно дополнительное оснащение двойной подачей провода, двойным рабочим местом для форм, защитным кожухом всей машины, двусторонним серво-обжимом, маркировочной машиной, системой управления давлением, испытательной машиной на растяжение и прибором для измерения высоты.

#### **Типичные характеристики:**

Количество рабочих станций: до 4

Сечение обрабатываемого провода: от 0.3 мм<sup>2</sup> до 5 мм<sup>2</sup>    AWG22 - AWG10

Длина провода: от 65 мм до 9999 м

Длина снятия изоляции: от 1 мм до 18 мм

Сила обжима: 2 Т / 4 Т

Точность длины провода:  $\pm(0.2+0.002*L)$  мм (L - длина провода)

Максимальная скорость подачи провода: 13 м/с

Электропитание: 220 В переменного тока, 50 Гц, 2200 Вт

Источник воздуха: 0.6-0.8 МПа

Максимальный расход воздуха: 5.5 м<sup>3</sup>/ч

Габариты: 6500x1450x1450 мм (с 2-метровым приемником провода)

Длина приемника провода может быть от 2 до 12 метров.

## **Система управления производством MES для кабельных жгутов**

В 2007 году наша команда была поручена группой Zhengzhou Yutong разработать первую в Китае систему управления производством MES для автомобильных кабельных жгутов. Наша система MES в настоящее время включает в себя 10 основных модулей и более 150 практических функций.

MES - это комплекс технологий управления производством и систем реального времени для исполнительного уровня производственных предприятий, направленный на улучшение контроля над производством и планирования в цеху, чтобы соответствовать потребностям в условиях изменяющейся производственной среды. Основные функции включают выполнение планов (планирование и немедленный контроль за прогрессом), интерфейс и интеграцию с управляющими устройствами на местах (для избежания трудоемких поисков информации, устранения ошибок ввода, повышения производительности и качества продукции) и функции планирования и распределения.

MES оптимизирует управление всем производственным процессом от момента размещения заказа до завершения продукта через передачу информации, сосредотачиваясь на выполнении производственного плана на уровне цеха. При возникновении реальных событий в фабрике, MES способен быстро реагировать, отчитываться и руководить ими, используя актуальные данные, а производственные бригады могут осуществлять реальное временное планирование в соответствии с потребностями, обладая достаточной адаптивностью и гибкостью. Это предоставляет пользователям быстро реагирующую, гибкую и детализированную производственную среду, помогая снизить затраты, соблюдать сроки поставки, повышать качество продукции и улучшать качество обслуживания. Система включает в себя следующие

### **основные функциональные модули:**

#### **1. Оценка заказов**

Проведение оценки на основе производственной информации, включая полноту производственного процесса, состояние форм, состояние станков для проверки проводимости и т.д. Может быть интегрировано с ERP для прямого извлечения информации о производственных заказах.

#### **2. Планирование заказов**

Планирование предварительных процессов (снятие изоляции, установка водонепроницаемых втулок, обжим, совместный обжим, распиливание, разделение) и последующих процессов (предварительная сборка, подсборка, сборка).

#### **3. Процесс снятия изоляции**

Работа в сочетании с машинами для снятия изоляции (Z·X SCIENCE, Naichang, JAM, KOMAX и другие производители) для выполнения процесса снятия изоляции, реализация однокнопочного снятия изоляции (передача параметров, запуск машины).

※ Может быть подключено к маркировочным машинам, машинам для укладки кабельных маркеров и другому внешнему оборудованию, предоставляется программный интерфейс.

#### 4. Процесс обжима

Предоставление интерфейса управления качеством обжима, выполнение управления качеством обжима и инструментария для обжима.

#### 5. Процесс установки трубок

Работа в сочетании с машиной для резки трубок (Z·X SCIENCE) для выполнения процесса, реализация однокнопочной передачи параметров и запуска машины.

Процесс распиливания и соединения

Использование портативного устройства для сортировки необходимых кабелей для данного процесса и отображение на большом экране процесса сборки и его завершения, возможность просмотра электронных чертежей.

#### 6. Процесс предварительной сборки

Использование портативного устройства для сортировки необходимых кабелей для данного процесса и отображение на большом экране процесса сборки и его завершения, возможность просмотра электронных чертежей.

#### 7. Процесс под сборки и сборки

Создание подтверждения завершения работ, возможность просмотра электронных чертежей.

#### 8. Проверка и извлечение результатов проверки.

Создание формы подтверждения завершения работ, с возможностью просмотра электронных чертежей.

#### 9. Инспекция

Подтверждение завершения работ

#### 10. Подтверждение завершения работ

Создание отчета о поступлении на склад, завершение производственного процесса, интеграция с ERP для регистрации продукции по производственным заказам на склад.

Сканируйте код, чтобы посмотреть видео о модулях управления производством MES



Модуль интерфейса системы ERP



Модуль управления отчетами



Модуль производственного канбана



工作查询模块

Модуль поиска работы



Модуль планирования и распределения



Модуль интеграции оборудования



Модуль управления оборудованием



Модуль терминала оборудования



Модуль управления системой



Модуль управления качеством



### **Комбинированная машина модели 1G-42**

Модель 1G типа комбинированной машины похожа на автомат для одностороннего обжима. Она получила название "комбинированная машина" благодаря использованию модульной структуры, объединяющей зрелые модули компании для снятия изоляции, обжима и сбора проводов, обладает высоким соотношением цены и качества и практичностью. Машина может выполнять двустороннее снятие изоляции, односторонний обжим, а также может быть оснащена устройствами для установки водонепроницаемых заглушек и маркировочными машинами. Эта модель имеет две подтипы, различающиеся способом подачи провода: с помощью стального колеса и с помощью ленты (22 обозначает модель с подачей ленты для снятия изоляции, а 42 - модифицированная модель машины 7М для снятия изоляции), то есть станция для снятия изоляции имеет две возможные конфигурации. Особенностью машины является возможность обработки толстых проводов.

#### **Технические характеристики:**

Площадь поперечного сечения провода:  $0.3 \text{ мм}^2 - 8 \text{ мм}^2$       AWG22-AWG8  
Длина оболочки: спереди 1-18 мм  
сзади 1-30 мм (в зависимости от кабеля)  
Давление прижима: на выбор 2Т/4Т/8Т  
Точность длины провода:  $\pm(0.2+0.002*L)$  мм (где L - длина провода)  
Длина провода: от 60 мм до 99 м (для специального заказа минимальная длина 8 мм, обнажение с обеих сторон, прижим клеммы с одной стороны)  
Максимальная скорость подачи провода: 12 м/с  
Питание: 220 В переменного тока    50 Гц    1500 Вт  
Подача воздуха: 0.6-0.8 МПа    Максимальный расход воздуха: 3 м<sup>3</sup>/ч  
Габариты: 6360\*1070\*2100 (при длине обмотки 1.5 метра)    Вес: 350 кг  
Длина обмоточной машины может быть выбрана от 2 метров до 12 метров







### **5G-6 Интегрированный принтер для нанесения маркировки на очищенный провод.**

5G-6 является новейшим поколением высококачественных машин для маркировки, недавно представленных Luoyang Online Z • X SCIENCE Technology Co., Ltd.

5G-6 оснащен пятью новейшими технологиями, разработанными Luoyang Online Z • X SCIENCE Technology Co., Ltd.

**Новая технология 1:** 5G-6 оснащен новейшей системой высококачественной маркировки, разработанной Luoyang Online Z • X SCIENCE Technology Co., Ltd., благодаря чему качество маркировки значительно улучшилось.

**Новая технология 2:** На одном проводе расстояние между каждой группой номеров проволоки можно настраивать по желанию. Например, расстояние между номерами проволоки на концах провода может быть ближе, а расстояние между номерами проволоки в середине провода может быть дальше, что значительно снижает расход расходных материалов для маркировки и экономит затраты.

**Новая технология 3:** 5G-6 инновационно изменяет способ установки сопла, устанавливая его перед ножом для резки провода, что предотвращает смятие номеров проволоки после их нанесения.

**Новая технология 4:** 5G-6 оснащена последней разработкой системы управления маркировкой и системой подачи провода, которая позволяет заранее управлять остановкой маркировки, что идеально решает проблему номеров проволоки следующего провода. В то же время система подачи провода может вернуться назад и начать подачу провода с нуля, чтобы нанести номера на

предыдущую незаполненную область, решая проблему слишком большого расстояния между первым номером и началом провода.

**Новая технология 5:** Головная, средняя и хвостовая части одного провода могут маркироваться разным содержанием и в разных направлениях.

**Технические характеристики:**

Площадь поперечного сечения провода: 0.3 мм<sup>2</sup> - 8 мм<sup>2</sup> AWG22-AWG8

Длина оболочки: спереди 1-18 мм сзади 1-30 мм (в зависимости от кабеля)

Точность длины провода:  $\pm(0.2+0.002L)$  мм (где L - длина провода)

Длина провода: от 60 мм до 99 м (для специального заказа минимальная длина 8 мм, обнажение с обеих сторон)

Максимальная скорость подачи провода: 12 м/с

Питание: 220 В переменного тока 50 Гц 1500 Вт

Подача воздуха: 0.6-0.8 МПа Максимальный расход воздуха: 3 м<sup>3</sup>/ч

Габариты: 636\*01070\*2100 (при длине обмотки 1.5 метра) Вес: 350 кг

Длина обмоточной машины может быть выбрана от 2 метров до 12 метров



### **Устройство автоматической настройки высоковольтного соединения с управлением сервоприводом**

Этот аппарат является оригинальным продуктом нашей компании. Он использует высокоэффективный сервомотор и обладает функцией интеллектуальной настройки высоты прессования одним нажатием кнопки. С момента его выпуска на рынок, он получил широкое признание и уже был массово закуплен несколькими крупными предприятиями, специализирующимися на производстве проводов и кабелей. Этот аппарат не только снижает требования к навыкам работников по управлению машиной, но и значительно сокращает время настройки высоты прессования матрицы работниками. Кроме того, он оснащен функцией подсчета пресс-матриц, что облегчает обслуживание и контроль срока службы пресс-матриц и режущих лезвий для пользователя. Также этот аппарат имеет функцию сетевого общения, что позволяет ему интегрироваться с системой MES (Manufacturing Execution System) без проблем. Например, он может принимать и передавать информацию о заданиях и завершении заданий, информацию о проверках, информацию о рабочем времени, информацию о пресс-матрицах и режущих лезвиях и многое другое.

Самый передовой цифровой способ настройки с верхним подвесным инструментом. По сравнению с нижним настольным способом настройки, верхний подвесной способ настройки более удобен, прямолинеен и надежен, что облегчает его обслуживание.

#### **Технические характеристики:**

Номинальное давление: 2Т / 4Т / 8Т

Высота хода: 30мм и 40мм

Закрытая высота: для 30мм - 119.7мм (+2-3), для 40мм - 135.8мм (+2-3)

Производительность прессования: для 2Т и 4Т - 200 раз в минуту, для 8Т - 180 раз в минуту

Питание: AC220V, 50 Гц

Мощность: для 2Т - 1.5 кВт, для 4Т - 2 кВт, для 8Т - 3 кВт

Вес: для 2Т - 50 кг, для 4Т - 70 кг, для 8Т - 120 кг

Габаритные размеры:

ZX-1RS-2: Ширина 300 мм \* Глубина 280 мм \* Высота 720 мм

ZX-1RS-4: Ширина 360 мм \* Глубина 300 мм \* Высота 890 мм

ZX-1RS-8: Ширина 430 мм \* Глубина 360 мм \* Высота 1030 мм

Диапазон прессования:

ZX-1RS-2: от 0.5мм<sup>2</sup> до 6мм<sup>2</sup>

ZX-1RS-4: от 0.5мм<sup>2</sup> до 8мм<sup>2</sup>

ZX-1RS-8: от 0.5мм<sup>2</sup> до 16мм<sup>2</sup>

Взаимодействие с пользователем: 12.1-дюймовый промышленный сенсорный экран

ПК с полной защитой от пыли и сетевым интерфейсом Ethernet, совместимость с MES системой, поддержка функции ввода с помощью сканера штрих-кода.





#### 4L-1 Основные технические характеристики

Типичные показатели	
Основные функции	Обладает функциями прямой резки, вращательной резки и продольной резки
Максимальный внутренний	45 миллиметров
Максимальная обрабатываемая площадь сечения проводника	240 квадратных миллиметров
Максимальная длина снятия изоляции с переднего конца	Не менее 300 мм
Максимальная длина снятия изоляции с заднего конца	Не менее 270 мм
Максимальная скорость подачи провода	Не менее 2 метров в секунду
Количество слоев изоляции, которые можно удалить	9 слоёв
Точность длины провода	Выше чем 0.2%
Сила сжатия провода	Более 100 кг, с возможностью настройки
Количество прямых режущих лезвий	3 пары
Количество приводных колес в одной группе	8 штук
Средняя входная мощность	Менее 3500 ватт
Среда управляющего оборудования	Промышленный PLC
Основной источник энергии	Серводвигатели и шаговые двигатели

Интерфейс человеко-машинного взаимодействия	Сенсорный экран
Зарезервированный интерфейс управления устройством	Печать, внешние IT и сетевые интерфейсы и т.д.
Источник питания	220 вольт / 50 герц
Направление подачи провода	Справа налево
Размеры, вес	Не ограничено
Расход воздуха	Максимум 1 кубический метр в час
Габаритные размеры	Габаритные размеры: ширина 2235 мм, глубина 884 мм, высота 1448 мм
Вес	700 кг



1P-16  
扫码观看视频

### Машина для намотки 1P-16

Эта модель машины для намотки может собирать провода с жилами до 6 мм<sup>2</sup>. Максимальная длина провода может достигать 12 метров, это один из старейших продуктов компании, который может быть использован с различными моделями нашей компании, такими как 1S, 7M, 8M, 1L, а также подходит для других типов машин.

Типичные показатели:	
Максимально подходящая площадь сечения кабеля	6 мм <sup>2</sup> AWG9
Максимальная длина кабельной прокладки	12 м
Максимальная скорость совместимого оборудования	4 м/с
Электропитание	380 В переменного тока, 50 Гц, 700 Вт
Источник воздуха	0.6-0.8 МПа, максимальный расход воздуха 1.5 м <sup>3</sup>
Внешний вид	2791*833*1194(для смотки длиной 2 м)
Длина смотки на выбор	от 1 м до 12 м



1S-1  
扫码观看视频

### Машина для резки и снятия изоляции с тонких проводов 1S-1

Это оборудование предназначено для электронной промышленности, производства измерительных приборов и других отраслей, где требуется обработка тонких проводов. Имеет компактные размеры, удобно в использовании и недорогое.

Типичные показатели	
Минимальная обрабатываемая площадь сечения проводника	0.1 мм <sup>2</sup> AWG26
Максимальная обрабатываемая площадь сечения проводника	2 мм <sup>2</sup> AWG14
Максимальный внешний диаметр провода	3 мм <sup>2</sup>
Длина снятия изоляции	Передняя часть максимум 15 мм, задняя часть 30 мм, снятие изоляции
Обрабатываемая длина провода	В нормальном режиме 17-9999 мм, в режиме короткой нарезки 1-16 мм
Точность обработки	$\pm(0.2+0.002*L)$ мм (L - длина провода)
Эффективность обработки	80 штук в минуту при длине 100 мм, 40 штук в минуту при длине 1000 мм
Электропитание:	220 В переменного тока, 50 Гц, 400 Вт
Источник воздуха	0.6-0.8 МПа, максимальный расход воздуха 0.3 м <sup>3</sup> /ч
Внешний вид	533*448*310 вес 31 кг





7M  
扫码观看视频

### Универсальная машина для резки и снятия изоляции 7M-647M-467M-18

Это машина с широким диапазоном обработки проводов, обладающая высокой общей производительностью. Она является старым продуктом компании и широко применяется в автомобильной, мотоциклетной и электронной промышленности. На основе различных приложений и потребностей было разработано несколько небольших моделей, таких как 7M-60, 7M-46, 7M-18, 7M-57 и другие десятки дополнительных подмоделей, каждая из которых имеет свои особенности и акценты в применении.

Типичные показатели:(7M-46)	
Минимальная обрабатываемая площадь сечения проводника	0.2 мм <sup>2</sup> AWG23
Максимальная обрабатываемая площадь сечения проводника	8 мм <sup>2</sup> AWG8
Максимальный внешний диаметр изоляции провода	8 мм <sup>2</sup>
Длина снятия изоляции	Максимальная площадь сечения на переднем конце 49 мм <sup>2</sup> , на заднем конце 100 мм <sup>2</sup>
Обрабатываемая длина провода	В нормальном режиме 50 мм - 50000 мм
Режим короткой очистки	1 мм - 49 мм
Точность обработки	±(0.2+0.002*L) мм (L - длина провода)
Эффективность обработки	Зависит от модели
Электропитание	220 В переменного тока, 50 Гц, 1200 Вт
Источник воздуха	0.6-0.8 МПа, максимальный расход воздуха 0.5 м <sup>3</sup> /ч
Внешний вид	637*541*343 вес 40 кг



### Сетевой тип машины для снятия изоляции 1N-7

Эта система является оригинальным продуктом нашей компании и является первой в стране системой многопозиционного сетевого контроля в процессе обработки и обрезки проводов в линейных пучках. Система состоит из центрального компьютера, верхнего компьютера оборудования, управляющего программного обеспечения и обрезающего проводов.

Типичные показатели	
Количество станций	В общем, можно управлять до 40 станциями, при необходимости возможно расширение на месте.
Операции на станциях	Клавиатура компьютера, мышь и панель управления могут использоваться отдельно.
Удобное управление	Безбумажное распределение заданий для избежания ошибок в работе, возможность своевременного запроса.
Автоматическая печать	После завершения каждой работы немедленно печатается информация о данной партии проводов.
Электропитание	220 В переменного тока, 50 Гц, 1250 Вт.
Источник воздуха	0.6-0.8 МПа, максимальный расход воздуха 0.5 м <sup>3</sup> /ч.
Внешний вид	637*541*119 вес 52 кг.



8M-3  
扫码观看视频

### Машина для резки и снятия изоляции с множественными лезвиями 8M-3

Это новый продукт на рынке - высокоэффективное и надежное оборудование с более широким диапазоном обработки, относящееся к высококлассным моделям обычных компьютеров. Устройство оснащено сенсорным экраном с кнопочным интерфейсом для удобства использования. Благодаря отсутствию слабых звеньев, таких как смещенные трубы, оно может эффективно обрабатывать провода, находящиеся в диапазоне от толстых до тонких, а также лучше обрабатывать провода сечением от 4 мм<sup>2</sup> до 8 мм<sup>2</sup>, чем другие машины. Контроль длины входного провода осуществляется по замкнутому циклу, что позволяет лучше контролировать ошибки ввода и избегать потери проводов из-за специальных причин.

Типичные показатели	
Минимальная обрабатываемая площадь сечения провода	0.3 мм <sup>2</sup> AWG22
Максимальная обрабатываемая площадь сечения провода	10 мм <sup>2</sup> AWG7
Максимальный внешний диаметр изоляции провода	10 мм
Длина снятия изоляции с обоих концов	Передний конец 16 мм, задний конец 14 мм (при особых требованиях передний конец может достигать 25 мм)
Точность обработки	$\pm(0.2+0.002*L)$ мм (L - длина провода)
Эффективность обработки	Длина 100 мм, снятие изоляции с обоих концов, более 110 штук в минуту
Электропитание	220 В переменного тока, 50 Гц, 1300 Вт
Источник воздуха	0.6-0.8 МПа, максимальный расход воздуха 0.5 м <sup>3</sup> /ч



9M-1  
扫码观看视频

### Средняя открытая машина для обрезки и обнажения проводов 9M-1

Эта машина разработана на основе универсальной обрезочно-обнажающей машины и обладает функцией средней открытой обработки. По сравнению с другими способами средней открытой обработки в нашей компании, она обладает большими преимуществами и высоким качеством. Одна пара ножей используется для обычной резки и обнажения, а другая пара ножей используется для средней открытой обработки.

Типичные показатели	
Минимальная обрабатываемая площадь сечения провода	0.5 мм <sup>2</sup> AGW20
Максимальная обрабатываемая площадь сечения провода	5 мм <sup>2</sup> AGW10
Длина снятия изоляции с обоих концов	Максимальная длина с переднего конца 49 мм, с заднего конца 100 мм
Максимальное количество отверстий	Нет чёткого ограничения, зависит от длины кабеля
Минимальное расстояние первого отверстия от переднего конца	100 мм
Точность длины отверстия	1 мм
Точность позиционирования отверстия	1 мм
Электропитание	220 В переменного тока, 50 Гц, 1200 Вт
Источник воздуха	0.6-0.8 МПа, максимальный расход воздуха 0.3 м <sup>3</sup> /ч
Внешний вид	782*482*330 вес 50 кг



1L-3  
扫码观看视频

### Машина для обрезки и обнажения толстых проводов 1L-3

Эта модель машины способна обрабатывать провода с максимальным диаметром внешней оболочки до 12 мм. Она использует механизм раскрытия и закрытия трубы, что облегчает обработку длинных обнаженных кабелей. Кроме того, помимо обработки обычных толстых проводов и кабелей, эта модифицированная машина также может использоваться для обработки экранированных проводов, обрабатывая внешний экранирующий слой.

Типичные показатели	
Минимальная обрабатываемая площадь сечения электрического провода	5мм <sup>2</sup> AGW10
Максимальная обрабатываемая площадь сечения электрического провода	30мм <sup>2</sup> AGW2
Обрабатываемый внешний диаметр кабеля	12мм
Максимальная длина снятия изоляции с обоих концов	Передняя часть 100мм (в особых случаях может быть увеличена), задняя часть 130мм
Точность обработки	$\pm(0.5 + 0.002*L)$ мм (L - длина линии)
Длина обрабатываемого провода	200мм-50000мм
Тип лезвия	Два типа ножей: V-образный и с круглым лезвием r3
Электропитание	220В переменного тока, 50Гц, 1500Вт
Источник воздуха	0.6-0.8МПа, максимальное потребление воздуха 1.5м <sup>3</sup> /ч
Внешний вид	1010*714*421 вес 120кг



2L-3  
扫码观看视频

### Машина для резки и снятия изоляции с толстых проводов типа 2L-3

Эта машина может обрабатывать кабели с максимальным диаметром до 50 мм, использует конструкцию с покачивающимся направляющим трубопроводом, что позволяет обрабатывать короткие провода. Подача провода осуществляется с помощью ленточной системы, что эффективно защищает внешнюю оболочку обрабатываемого провода от повреждений. Имеет новаторский дизайн, надежна и удобна в использовании.

Типичные показатели	
Минимальная площадь сечения проводника	6мм <sup>2</sup> AWG29
Максимальная площадь сечения проводника	50мм <sup>2</sup> AWG1/0
Максимальный внешний диаметр изоляции провода	15мм
Длина обрабатываемого провода	5мм-50000мм
Длина снятия изоляции с переднего конца	Нормальный максимум 40mm
Может быть выполнено в специальном режиме	150mm (в зависимости от условий кабеля)
Длина снятия изоляции с заднего конца	Максимум 100mm (без строгих ограничений, в зависимости от условий кабеля)
Тип лезвия	Два типа лезвий: V-образное и с круглым лезвием
Точность длины провода	$\pm(0.5\pm 0.002 * L)$ mm (L - длина провода)
Электропитание	220В переменного тока, 50Гц, 2000Вт
Источник воздуха	0.6-0.8MPa                      максимальное потребление воздуха 0.5м <sup>3</sup> /ч



### Стриппер для толстых проводов типа I 3L-3

Эта машина преимущественно используется для обработки кабелей с сечением от 20 до 100 квадратных миллиметров. Подача провода в машину осуществляется с использованием замкнутого контура управления, что не только эффективно уменьшает вероятность ошибочного разрезания провода при сбоях, но и значительно повышает точность длины провода.

Типичные показатели	
Максимальный внешний диаметр кабеля	26мм AWG3
Максимальная площадь сечения сердечника кабеля	100мм <sup>2</sup> AWG4/0
Минимальная площадь сечения сердечника кабеля	15мм (без строгих ограничений, в зависимости от условий кабеля)
Максимальная длина снятия изоляции с обоих концов	120мм в особых случаях передний конец может быть удлинен, зависит от условий обработки провода
Длина обрабатываемого кабеля	300мм-50000мм
Точность обработки	$\pm(1\pm 0.0015 * L)$ (L - длина провода)
Тип лезвия	Стандартное оснащение включает V-образное лезвие и три типа круглых лезвий R3\R4\R5.
Электропитание	220В переменного тока, 50Гц, 2200Вт
Источник воздуха	0.6-0.8МПа максимальное потребление воздуха 1.8м <sup>3</sup> /ч
Внешний вид	158*1794*1438 вес 300 кг



### Труборезы 2U-2, 2U-3, 2U-4

Машина для резки труб в зависимости от типа обрабатываемого материала делится на тип для мягких труб (например, гофрированные трубы) и для жестких труб (например, нейлоновые трубы), отсюда происходит несколько малых моделей: есть электрические и пневматические, такие как 2U-2, 2U-3, 2U-4 и т. д. Эта машина оснащена детектором длины, что позволяет эффективно контролировать точность обработки. Поскольку гофрированные трубы обладают большой эластичностью, точность их длины сложно контролировать, но с использованием механизма подачи труб нашей компании их обработка становится легкой.

Типичные показатели	
Внешний диаметр гофрированной трубы	8мм-35мм
Скорость резки	Максимально 150 циклов/мин
Обрабатываемая длина	5мм-50000мм
Максимальная скорость подачи трубы	1.6м/с, 1.1м/с (в зависимости от состояния)
Точность резки	$\pm(0.5\pm 0.005*L)$ мм (L - длина трубы)
Электропитание	220В переменного тока, 50Гц, 500Вт
Источник воздуха	0.6-0.8МПа максимальное потребление воздуха 0.3м <sup>3</sup> /ч
Внешний вид	600*585*495 вес 55 кг





### **Сервопресс ZX-30T**

Можно установить шестигранные и U-образные матрицы. Может обжимать шестигранные терминалы и открытые U-образные терминалы. Скорость машины достаточно мягкая, использование безопасное, может обжимать провода до 120 квадратных миллиметров.

#### **Технические параметры:**

Габаритные размеры: L740\*W740\*H1500 (мм)

Вес: 500КГ

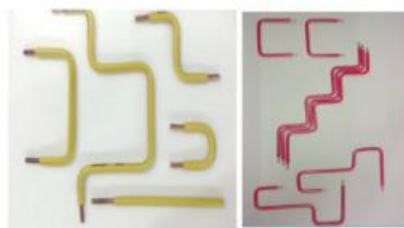
Напряжение: AC220V

Мощность: 2.4КВт

Максимальный ход: 60мм

Диапазон регулировки хода прессования: 0-59мм

Максимальная скорость прессования: 8 шт/мин



### **Машина 1Z для снятия изоляции и изгиба, интегрированная в одно устройство**

Этот станок подходит для работы по изгибу жестких проводников, решая проблемы низкой эффективности ручного изгиба, ненормированных углов изгиба и неоднородности углов изгиба в таких местах применения, как электрические шкафы.

Диапазон изгиба от 1 до 8 квадратных миллиметров, количество сегментов изгиба - 8, автоматическое переключение между тремя режимами изгиба, автоматическое переключение между двумя режимами снятия изоляции, может быть подключен к системе MES для коллективного планирования.



### **Машина для снятия изоляции, установки водонепроницаемых штекеров и обжима в одном устройстве**

Эта машина предоставляет платформу, которая объединяет существующее зрелое оборудование вместе, при этом каждое устройство может использоваться независимо. Оператор вставляет провод в машину вручную, а машина автоматически выполняет снятие изоляции, установку водонепроницаемого штекера и обжим концевиков, процесс, на который раньше требовалось три человека, теперь может быть выполнен одним человеком с помощью этой машины. Это значительно повышает производительность труда, а самое важное, что качество продукции становится более стабильным.

Эта машина оснащена устройством управления давлением, которое осуществляет реальное время мониторинг за дефектной продукцией, предотвращая попадание бракованных изделий среди качественных. Параметры обработки могут быть сохранены, и при следующем использовании их можно будет непосредственно вызвать. Машина также оборудована контейнером для сбора отходов, что предотвращает их разлетание.

#### **Технические характеристики:**

Диаметр провода: 0.3-3 кв.мм

Тоннаж прессы: 2 тонны

Ход прессы: 30 и 40 мм

Производительность машины: 20 проводов в минуту

Габаритные размеры: L1000 мм x W1000 x H2000

Вес: 260 кг

Электропитание: 220 В

Мощность: 1500 Вт

Давление воздуха: 5-7 Бар



### Саморегулирующийся размотчик 1F-1, 1F-2

1F тип саморегулирующийся размотчик - это оригинальный продукт компании, способный адаптироваться к размотке кабеля диаметром до 30 мм. С использованием этого устройства значительно уменьшается вероятность образования спиральных скручиваний на кабеле, что положительно сказывается на процессах резки, снятия изоляции и намотки кабеля, а также помогает уменьшить вероятность запутывания кабеля в процессе размотки. Это очень удобное и практичное вспомогательное оборудование. Подходит для использования с различными моделями машин, такими как 7M, 8M, 1L, 1G и может быть адаптировано к другим подобным устройствам. Эффективность устройства особенно заметна при работе с кабелями диаметром более 5 мм.

Типичные показатели:	
Максимальный вес катушки с проводом	15 кг
Площадь сечения сердечника провода	0.5мм <sup>2</sup> -25мм <sup>2</sup> AWG20-AWG3
Внутренний и внешний диаметры катушки	Максимальный диаметр 550 мм, минимальный внутренний диаметр 120 мм
Максимальная скорость, с которой может справиться основная машина	3 м/с, зависит от основной машины и условий размещения провода.
Электропитание	220В переменного тока, 50Гц, 300Вт





**Мотальная машина типа ЗР-1**

**Технические параметры:**

1. Габаритные размеры машины: 706x750x1293 мм
2. Вес машины: 130 кг
3. Диаметр используемого провода: 4-13 мм
4. Катущка: минимальный внутренний диаметр 135 мм, максимальный внешний диаметр 310 мм, максимальная высота 120 мм
5. Максимальная скорость подачи провода: 3 м/с



### **Установочная машина для водонепроницаемых заглушек ZX-1B-2**

Машина для установки водонепроницаемых заглушек ZX-1B-2 обычно используется в сочетании с автоматическим оборудованием для обработки кабельных жгутов и является одной из функциональных частей оборудования для автоматической обработки кабельных жгутов. Она используется для крепления водонепроницаемых заглушек (уплотнителей) на кабельные жгуты в рассыпном виде.

Благодаря узкой конструкции и простоте установки и настройки, она может использоваться с большинством существующих стандартных автоматических машин для обработки кабельных жгутов, а также может быть интегрирована с другими специализированными машинами для обработки кабельных жгутов (например, машинами для снятия изоляции с проводов, машинами для обжима клемм) для создания многофункциональных комплексных машин, удовлетворяющих производственным потребностям предприятий по обработке кабельных жгутов.

Основные технические характеристики:

Габаритные размеры: 95 мм \* 800 мм \* 620 мм

Высота центра обработки кабельных жгутов: 175.5 мм (без специального основания)

Время обработки: около 300 мс

Общее время цикла: около 900 мс

Вес: около 25 кг (без специального основания)

Электропитание: AC220В 50Гц 100Вт

Источник воздуха: 0.5МПа безмасляный сжатый воздух 10Л/МИН

Температура в помещении: 18-35°C

Относительная влажность: не более 65%



**Машина для удаления изоляции с экранированных кабелей ZX851**

Диапазон диаметров обрабатываемых проводов: 1.5-15 мм

Количество слоев удаления изоляции: 1-9 слоев

Максимальная длина удаления изоляции: 150 мм

Габаритные размеры: 850x230x360 мм

Вес: 28 кг

Производительность: 500 шт/ч

Электропитание: 220В

Мощность: 900Вт



**Машина для удаления изоляции с экранированных кабелей ZX15023**

Диапазон диаметров обрабатываемых проводов: 1.5-23 мм

Количество слоев удаления изоляции: 1-9 слоев

Максимальная длина удаления изоляции: 150 мм

Габаритные размеры: 850x230x360 мм

Вес: 28 кг

Производительность: 500 шт/ч

Электропитание: 220В

Мощность: 900Вт





### **Автоматический пресс-клещи ZX-1R-16 без необходимости смены матриц**

та машина была разработана нашей компанией в соответствии с требованиями клиентов и представляет собой автоматический гексагональный пресс для обжима без необходимости смены матриц. Эта машина может обжимать провода сечением от 10 квадратных миллиметров до 240 квадратных миллиметров.

Отличительной особенностью этой модели является то, что для обжима проводов различного диаметра не требуется замена специализированных матриц, как в предыдущих моделях. Достаточно просто отрегулировать параметры обжима в соответствии с диаметром провода. Управление машиной очень простое.

#### **Технические параметры:**

Габаритные размеры: длина 900 мм, ширина 600 мм, высота 1200 мм.

Вес: 65 кг.

Электропитание: 220В.

Диапазон обжима: от 10 до 240 квадратных миллиметров.

Эффективность обжима: один провод за 10 секунд.

Привод: гидравлический.



### Цифровая машина для испытаний на растяжение 1Y-2

Цифровая машина для испытаний на растяжение типа 1Y-2 - это специализированное измерительное оборудование, предназначенное для определения силы отрыва клемм после их обжима. Машина разработана с использованием новейшей встроенной системы управления, что позволило не только сохранить основные функции предыдущих моделей, но и добавить функцию подключения к сети, значительно повысив тем самым точность, стабильность и аккуратность измерений. Стандартный диапазон измерений испытательной машины 1Y составляет 1000Н, что соответствует потребностям тестирования большинства типов проводов. Единицы измерения усилия могут быть представлены в ньютонах или килограмм-силах. Машина оснащена клеммными дисками с различными зазорами, подходящими для тестирования большинства клемм, а также возможностью изготовления клеммных приспособлений по индивидуальному заказу.

Технические параметры	
Максимальная испытательная сила	1000N
Класс точности испытательного оборудования	1 класс
Диапазон измерений испытательной машины	0.5%~100%FS (полный диапазон)
Ошибка показаний испытательной силы	В пределах $\pm 1\%$ от показания
Разрешение эксперимента	Максимально до 1/65534, без деления на диапазоны, при этом разрешение остается неизменным на всем протяжении
Ошибка показаний положения	В пределах $\pm 5\%$ от показания
Длина хода	30 $\pm$ 5мм
Скорость сбора данных	1KHz
Диапазон измерения деформации	0.2%~100%FS
Скорость перемещения	0~255мм/мин можно установить произвольно

	Быстрый выбор 50, 100, установленного значения
Электропитание	220В/50Гц
Мощность	Максимум 40W
Вес	15 кг



### Машина для размотки сверхтонких проводов 1FS-10

Для очень тонких проводов, таких как фторопластовые провода, обычно используемые в электронной и военной промышленности, которые обычно наматываются на маленькие катушки и имеют чувствительную изоляцию, отсутствие подходящего устройства для размотки может существенно затруднить обработку. Эта модель может работать с проводами, намотанными как на маленькие катушки, так и на болванки.

Типичные показатели	
Площадь размотки кабеля	0.07мм <sup>2</sup> -0.3мм <sup>2</sup> AWG28-AWG22
Минимальный диаметр кабельной барабаны	150 мм
Максимальный вес кабельной катушки	10 кг
Максимальная скорость основной машины	1м/с
Электропитание	220В переменного тока, 50Гц, 1500Вт
Внешний вид	775*550*1176 вес 90 кг



### Подающее устройство для толстых проводов типа 2FD-4

Это подающее устройство предназначено для использования с нашими машинами для удаления изоляции с толстых проводов типов III и II, и в сочетании с каркасом для размотки 2FD-42 или стандартным каркасом для размотки создает систему подачи и размотки кабеля. При использовании этого устройства вместе с детекторной рамой достигается более стабильная подача провода.

Типичные показатели	
Диаметр кабеля	5-25мм <sup>2</sup> AWG10-AWG3
Максимальная скорость подачи кабеля	1м/с
Максимальный вес тяговой кабельной катушки	500 кг(с использованием 2FD-42 стоек для размотки)
Электропитание	220В переменного тока, 50Гц, 1000Вт
Источник воздуха	0.6-0.8МПа максимальный расход воздуха 0.3м <sup>3</sup> /ч



### Подающее устройство (для труб) 2FS-1

Это подающее устройство подходит для подачи гофрированных труб, может адаптироваться как к открытым, так и к закрытым состояниям, а также может подавать кабели сечением от 5 до 30 квадратных миллиметров, а также разматывать провода в виде колец и прочее. Однако этот тип машины обычно используется в сочетании с детекторной рамой и стойками для размещения труб и кабелей.

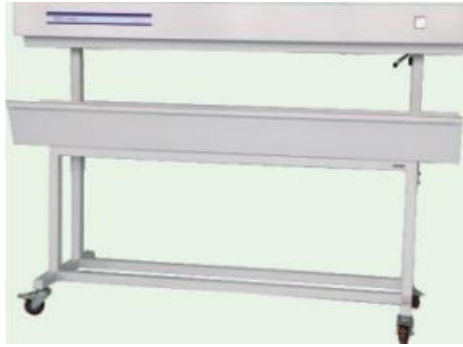
Типичные показатели	
Максимальный вес кабельной катушки	50 кг
Площадь сечения проводника	11мм <sup>2</sup> -30мм <sup>2</sup> AWG17-AWG2
Диаметр для размещения гофрированной трубы	6—35мм
Максимальная скорость совместимой основной машины	1.5м/с зависит от основной машины и условий размещения кабеля.
Электропитание	220В переменного тока, 50Гц, 500Вт
Источник воздуха	0.6-0.8МПа максимальный расход воздуха 0.3м <sup>3</sup> /ч



### Моталки 1PD-1, 1PD-2

Эти устройства для намотки преимущественно используются для сбора длинных и тонких мягких проводов после обработки. Они позволяют оперативно наматывать обработанные пучки проводов и упаковывать их, что эффективно обеспечивает качество продукции. Модель 1PD-2 подходит для сбора более толстых кабелей.

Типичные показатели	
Максимальный диаметр проводника	10мм
Максимальная длина намотки	Внешний диаметр 6мм, 50м
Максимальная скорость	1.5м/с
Электропитание	220В переменного тока, 50Гц, 1200Вт
Источник воздуха	0.6-0.8МПа максимальный расход воздуха 0.8м <sup>3</sup> /ч



### **Стойка для приема кабеля канального типа 2PJ-1**

Пассивная стойка для приема кабеля канального типа, является вспомогательным оборудованием для основных устройств типов 2L и 3L нашей компании. Имеет каналы для кабеля и лотки для сбора, позволяющие собирать кабели длиной до 3 метров. По потребностям работы на месте может быть легко отодвинута или соединена с основным оборудованием.

Типичные показатели	
Площадь сечения кабельного жилы	16мм <sup>2</sup> -100мм <sup>2</sup> AWG5-AWG4/0
Максимальная длина кабеля	3м



### Стойка для размотки толстых кабелей типа 2FD-42

Эта стойка для размотки предназначена для использования в сочетании с основными устройствами для толстых кабелей типов II и III, хотя также может использоваться и с другими типами кабелей. Структура устройства новаторская и надежная, оно экономично и практично, подходит для размотки широкого диапазона кабельных барабанов. Также может использоваться в комбинации с устройством для размотки кабелей с катушек для размещения дисковидных кабелей. В некоторых случаях эта стойка может быть непосредственно совмещена с основным оборудованием. Когда требуется, чтобы основное устройство работало на высоких скоростях или когда необходимо минимизировать сопротивление подачи кабеля, между стойкой для размотки и машиной для снятия изоляции с кабеля также требуется установить подающее устройство.

Типовые показатели	
Подходящая площадь сечения кабеля	10мм <sup>2</sup> -100мм <sup>2</sup> AWG7-AWG4/0
Максимальная скорость совместимой основной машины	1м/с
Максимальный вес кабельной катушки	500 кг
Максимальная ширина кабельной катушки	800мм
Электропитание	220В переменного тока, 50Гц, 500Вт

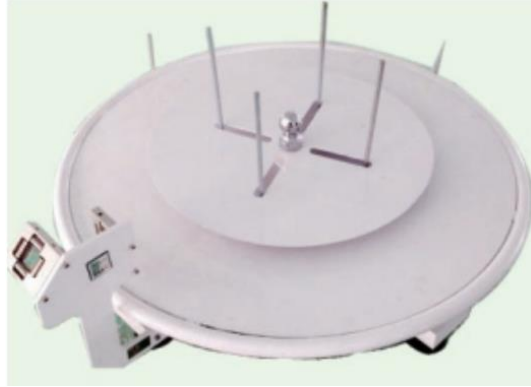




**Подающее устройство для толстых кабелей типа I, модели 1FD-6, 1FD-7, 1FD-8**

Подающее устройство 1FD-6 предназначено для размотки более легких колесных проводов, обычных круглых электрических проводов и витых пар. Оно представлено в двух вариантах: с одной и с двумя рабочими станциями, что позволяет эффективно подавать обрабатываемый провод с минимальным сопротивлением в соответствии с работой основной машины. Оборудование отличается простотой, надежностью и высокой практичностью. Модели 1FD-7 и 1FD-8 подходят для работы с более крупными кабелями.

Типичные показатели:(1FD-6)	
Площадь сечения проводника	1мм <sup>2</sup> -30мм <sup>2</sup> AWG17-AWG2
Вес кабельной катушки	До 100 кг (в зависимости от модели)
Максимальный диаметр кабельной катушки	600 мм
Максимальная ширина кабельной катушки	600 мм
Максимальная скорость совместимой основной машины	1м/с
Электропитание	220В переменного тока, 50Гц, 3000Вт
Источник воздуха	0.6-0.8МПа максимальный расход воздуха 0.3м <sup>3</sup> /ч



### Стойка для размотки дисковидных кабелей 2FXJ-5

Эта стойка для размотки является вспомогательным оборудованием, используемым в сочетании с машинами для снятия изоляции с толстых кабелей, предназначена преимущественно для дисковидных кабелей. Стойка отличается простотой и практичностью в использовании.

Типичные показатели	
Внутренний диаметр кабельной катушки	Более 250 мм
Вес кабельной катушки	Меньше 50 кг
Площадь сечения жил кабельной катушки	10-50мм <sup>2</sup> AWG7-AWG1/0
Скорость совместимой основной машины	1 м/с



### Стойка для размотки труб (кабелей) 2FXJ-1

Эта стойка для размотки используется в сочетании с машиной для резки труб, а в условиях повышенных требований – также и с подающим устройством для труб. Стойка отличается простотой, удобством и практичностью в использовании.

Типичные показатели		
Минимальный диаметр барабана	внутренний	200мм
Максимальный диаметр барабана	внешний	800мм
Максимальная совместимой основной машины	скорость	1.5м/с



### Стойка для размотки жестких проводов 2FXJ-10

Эта стойка для размотки предназначена для работы с одножильными или многожильными жесткими проводами и используется как простое устройство для размотки. В производстве электрических шкафов часто требуется обработка жестких проводов, и без соответствующего вспомогательного оборудования для размотки основное устройство часто не может нормально функционировать. Соединение со станком ограничивается подключением одного сигнала аварийной остановки, однако его отсутствие не мешает использованию устройства.

Типичные показатели	
Подходящая площадь сечения провода	2мм <sup>2</sup> -16мм <sup>2</sup> AWG14-AWG5
Скорость совместимой основной машины	Больше 0.5м/с
Максимальный вес кабельной катушки	15 кг



### Детекторные рамы 1J-1, 1J-4

Эти детекторные рамы используются в сочетании с основным оборудованием, предоставляя определенные управляющие сигналы для машины подачи и размотки провода. Они являются компонентами, предназначенными для использования в сочетании с подающими устройствами. Модели 1J-1 и 1J-4 предназначены для различных условий эксплуатации.

Типичные показатели:(1J-1)	
Чувствительность	Не более 1 миллисекунды, диаметр провода более 5 миллиметров
Скорость	Более 1.5 метра в секунду



### **Стойка для размотки с 24 рабочими местами 1FXJ-1**

Эта стойка для размотки может вместить 24 типа дисковидных проводов, что особенно подходит для производства с большим ассортиментом проводов и небольшими партиями продукции, позволяя удобно и быстро вытаскивать необходимый тип провода с конца. Кроме того, это устройство значительно улучшает производственную среду.

Типичные показатели	
Площадь сечения жилы провода	0.3-2мм <sup>2</sup> AWG22-AWG14
Максимальный внешний диаметр провода	2.5мм
Максимальный вес кабельной катушки	25 кг
Количество кабельных катушек	24 штуки
Внешний вид	1790*890*1193 вес 185 кг



### **Рабочий стол для машины установки клемм DZT-5**

Можно одновременно установить несколько разных моделей клемм, что позволяет быстро переключаться между разными типами клемм без необходимости их переустановки, экономя время и повышая эффективность, при этом рабочее место остается аккуратным и эстетичным. Количество рабочих мест может быть настроено в соответствии с требованиями производственного процесса.

Типичные показатели	
Внешний вид 900*910*1455	вес 95 кг



### Пресс-клещи для клемм 1R-2, 1R-4

Эти пресс-клещи предназначены для обработки иковки металлов холодным способом в обычных промышленных условиях, компания предлагает несколько моделей с типичными характеристиками от 1KN до 4KN, подходящих для боковой и задней подачи материала.

Типичные показатели	
Сила обжима	20KN 40KN
Ход	30 40
Количество ходов	160
Степень закрытости	121.7 135.8

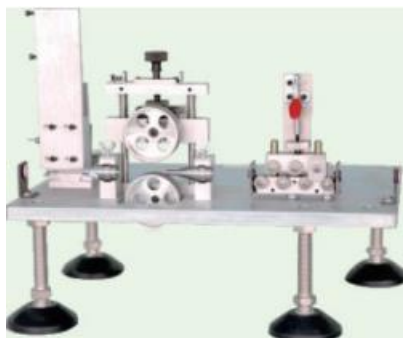




### **Машина для обмотки изоляционной ленты 1Т-9**

Это специализированное оборудование для обмотки изоляционной ленты на кабеле с открытым средним сечением. Машина приводится в действие двумя шаговыми моторами, что позволяет избежать использования традиционных сложных и склонных к поломкам компонентов. Обладает высокой надежностью, простотой обслуживания и высокой рабочей эффективностью.

Типичные показатели	
Ширина ленты	Максимальная ширина 60 мм
Длина подаваемой ленты	Длина подачи от 15 до 150 мм, регулируемая
Максимальный диаметр обмотки кабеля	10 мм
Электропитание	220В переменного тока, 50Гц, 500Вт
Источник воздуха	0.6-0.8 МПа, максимальный расход воздуха 1.2 м <sup>3</sup> /ч



### **Приспособление для маркировки 1PMGZ**

Головка маркировочной машины не должна вибрировать, поскольку вибрация может вызвать смещение линии чернил, растекание чернил, излишнюю трата чернил и т.д., что снижает качество маркировки и уменьшает срок службы маркировочной машины. Для решения этой проблемы необходимо использовать специализированное приспособление нашей компании.

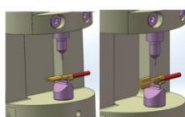
Типичные показатели	
Подходящая площадь сечения жилы провода	0.5мм <sup>2</sup> --5мм <sup>2</sup> AWG20-AWG10
Внешний вид 434*300*383	Вес 20 кг



### **Компонент среднего раздела 1ZKBJ-2**

Совместим с основными устройствами нашей компании. Добавление данного компонента на панель управления основного устройства позволяет лучше выполнять операции по созданию среднего раздела в проводах. Это значительно повышает качество и точность открытия по сравнению с предыдущей вспомогательной функцией открытия (простое разделение изоляционного слоя), предлагая более экономичное и удобное решение по сравнению с использованием специализированных машин для создания отверстий.

Типичные показатели	
Площадь сечения обрабатываемой жилы провода	0.75--8мм <sup>2</sup> AWG19-AWG8
Длина открытого участка	5---30 мм, максимальное количество открытых участков 21
Минимальное расстояние от открытого участка до концов провода	50 мм



### **Измеритель высоты клемм ZA(2)9900**

Этот быстродействующий измеритель высоты клемм может использоваться в индустрии обработки кабельных жгутов для контроля качества обжима клемм, позволяя быстро измерять данные о ширине и высоте после обжима клемм и проверять, соответствуют ли они качественным требованиям.

Прибор может передавать данные в реальном времени на верхний уровень или в систему MES через RS232 для сравнения данных. Машина может быть подключена к автоматическим устройствам для определения, соответствует ли сила удержания клемм стандартным значениям, и автомат может начать работу только после того, как измеренные значения соответствуют стандартам.

Прибор управляется пневматикой, что исключает ошибки измерения, вызванные различным усилием приложения в традиционных микрометрах.

Этот измеритель высоты состоит из корпуса, электронного микрометра, зонда, измерительного столика и пневматического управляющего устройства.

#### **Технические параметры:**

Разрешение: 0.001

Повторяемость точности: 0.002 мм

Диапазон измерения: 6 мм (в особых случаях может достигать 12 мм, необходимо уведомить заранее)

Давление воздуха: 0.4~0.6 МПа



### **Комплексный управляющий блок обжима**

Этот рабочий блок предназначен в основном для управления зажимным механизмом обжимного устройства, управления давлением и других аспектов управления. Обеспечивает соответствующие данные для лучшего контроля качества продукции.

★Интерфейс системы отображает количество обжимов, количество успешных обжимов, количество неудачных обжимов	
★При неудачном обжиме останавливается работа обжимного аппарата	★Максимальное детектируемое усилие 22250Н
★Учет количества использований лезвия	★Запись кривой процесса обжима для определения успешности или неудачи обжима
★Сохранение параметров обжима для каждого типа терминала.	
Электропитание	220В переменного тока, 50Гц, 150Вт



#### **ZX-JXJ-4 тип машины для скручивания проводов**

ZX-JXJ-4 - это профессиональное оборудование для скручивания проводов, специально разработанное и изготовленное для индустрии кабельных жгутов. Это экономичная машина для скручивания, отличающаяся высокой практичностью. Её работа заключается в следующем: четыре группы проводов для скручивания крепятся на быстродействующие зажимы как с движущейся стороны (передняя часть), так и с неподвижной стороны (задняя часть), затем запускается защитный кожух. Когда защитный кожух перемещается на место, мотор для скручивания автоматически начинает работать и начинается процесс скручивания. Когда достигнуто заданное предустановленное число, мотор для скручивания автоматически останавливается, защитный кожух открывается, и на этом процесс скручивания четырех групп проводов заканчивается.

Габаритные размеры: длина 6500мм (размер при длине в 6 метров), ширина 500мм, высота 1200мм, электропитание 220В, мощность 400Вт.



#### **ZX-3300-5 высококлассная машина для скручивания проводов**

Это высокоэффективное оборудование для скручивания проводов. По сравнению с машиной для скручивания с одной головкой, ее двухголовочный дизайн обеспечивает высокопроизводительное производство, а сенсорный

интерфейс пользователя позволяет быстро редактировать параметры скручивания. В то же время, в зависимости от фактической длины кабеля, можно точно настроить положение двух фиксирующих зажимов на скользящей платформе. Кнопки на электрическом шкафу и дизайн движущегося зажима соответствуют принципам эргономики, обеспечивая удобство и быстроту в работе. Автоматическая защитная крышка над движущимся зажимом обеспечивает безопасную и комфортную рабочую среду. Модульная конструкция оборудования позволяет устанавливать начальную длину кабеля от 1.8 м до 11.4 м с приращением в 2.4 м.

Машина имеет две рабочие линии. Когда первая линия занята скручиванием, оператор может поместить кабель для скручивания на вторую линию. Каждая рабочая линия контролируется с использованием постоянного напряжения для скручивания. Возможно сохранение рецептов для обеспечения качества при многократном использовании. По окончании обработки скручивания, зажим автоматически выталкивает кабель в лоток для готовой продукции.

#### Технические характеристики

Длина перед скручиванием	300-1800/4200/6600/9000 мм
Шаг скрутки	10-50 мм
Площадь поперечного сечения кабеля	2x0.13-2x3мм <sup>2</sup>
Длина открытого конца (до скручивания кабеля)	30-100мм
Разница в длине открытых концов	0-60 мм
Вместимость рецептов до	1,000 видов рецептов
Скорость скрутки	800-2000 об/мин
Электропитание	230 В переменного тока +/-5%, 50/60 Гц, <1кВт, сжатый воздух 5бар
Размеры	(L x W x H) 2800x800x1300 мм, 200 кг
Вес нетто	
	5200x800x1300 мм, 290 кг
	7600x800x1300мм, 380 кг
	10000x800x1300 мм, 470 кг
	12400x800x1300 мм,560 кг



### **Интегрированный анализатор профиля концевиков с функцией резки и шлифовки**

Интегрированный анализатор сечения концевиков - это высокоточное оборудование для анализа и контроля качества, специально разработанное нашей компанией для индустрии производства кабельных жгутов. Весь комплекс состоит из оборудования для резки концевиков, шлифовального оборудования, системы для коррозионной очистки и сбора изображений сечений, системы измерения и анализа изображений кабельных концевиков и других элементов, объединенных в единое целое с учетом эргономики и модульности, что обеспечивает удобство и скорость работы. Полная система тестирования позволяет обработать и проанализировать один концевик менее чем за 5 минут, значительно увеличивая скорость контроля качества сечения концевиков. Простота операций, высококачественная система сбора изображений и точный анализ гарантируют надежность вашего производства. Высокопроизводительный микроскоп и специализированное программное обеспечение позволяют легко и точно измерять длину, рассчитывать площадь. Супервысокое разрешение обеспечивает создание объемного изображения объекта с ярко выраженным стереоэффектом, четкостью изображения и широким углом обзора, а также длительным рабочим расстоянием. Конфигурация высокоточной системы измерения и анализа изображений кабельных концевиков объединяет высококачественную оптическую систему и камеру высокого разрешения, обеспечивая четкость сечений изображений, а уникальная фиксированная настройка увеличения делает измерения более точными.

#### **Технические характеристики**

1. Анализ сечения концевика: японская импортная оптическая система с бесступенчатым зумом
2. Общее увеличение видео: 45~500X
3. Диапазон применения провода:  $0.01\text{м}^2\sim 120\text{мм}^2$



4. Питание: AC100V~AC240V
5. Имяевая система: 5-миллионная японская промышленная высокоопределенная видеосистема
6. Спецификация режущего диска: 105X0.5mm (импорт из Германии, изысканный и долговечный)
7. Шлифовальная бумага: 1200#-120мм
8. Стандартный зажим: 0.01
9. Прецизионное интегрированное автоматическое оборудование для резки и шлифовки, немецкий мотор 0~4000 об/мин с бесступенчатой регулировкой скорости
10. Профессиональное программное обеспечение для анализа сечения концевика Section-MS с защитным ключом и диском
11. Специализированная высокоточная калибровочная линейка: 0.01/10мм
12. Коррозия концевика: жидкостная очистка (завершается за 5С)
13. Источник освещения: полностью белое LED освещение с регулируемой яркостью
14. Внешние размеры: Ш500xГ350xВ350



#### **Интегрированный полностью автоматический анализатор профиля концевика (без рабочего стола) ZX-1C-4D**

Полностью автоматическая система анализа сечения концевиков была специально разработана нашей компанией для контроля качества в индустрии производства кабельных жгутов и представляет собой высокоточное оборудование для анализа и тестирования. Весь комплекс состоит из автоматического оборудования для резки концевиков, шлифовального оборудования, системы коррозионной очистки и сбора изображений сечений, аналитической системы измерения изображений кабельных концевиков и прочих

элементов, разработанных с учетом эргономики и модульности для удобства и быстроты эксплуатации. Вся система тестирования способна обработать и проанализировать один концевик менее чем за 5 минут, значительно ускоряя процесс контроля качества сечений концевиков. Простота в управлении, высококачественная система сбора изображений и точный анализ обеспечивают надежную поддержку вашего производства. Высокопроизводительный микроскоп и специализированное программное обеспечение позволяют легко и точно измерять длину, рассчитывать площадь. Супервысокое разрешение позволяет наблюдать объекты с созданием объемного изображения в правильной перспективе с ярко выраженным стереоэффектом, четкостью и широким полем зрения, а также обладает длительным рабочим расстоянием. Конфигурация высокоточной системы анализа изображений кабельных концевиков сочетает в себе высококачественную оптическую систему и камеру высокого разрешения, делая изображения сечения более четкими, а уникальная фиксированная настройка увеличения обеспечивает повышенную точность измерений.

Технические параметры:

1. Станок для точной резки и шлифовки (включая профессиональные зажимные приспособления) с электродвигателем 0~4000 об/мин
3. Увеличение при микроскопическом анализе сечения клеммы: 0.7-4.5X
4. Общий коэффициент увеличения видео: 45~450X
5. Диапазон применения проводов: от 0.01 м<sup>2</sup> до 30 м<sup>2</sup>, с возможностью расширения до 150 м<sup>2</sup>
6. Электропитание: AC100V~AC240V
7. Промышленная камера для получения изображений: высокое разрешение, 5 миллионов пикселей
8. Программное обеспечение для системы изображений: X-12Scan, полностью автоматическое сканирование одной кнопкой и автоматическое измерение (эффективно снижает человеческую ошибку и значительно увеличивает эффективность)
9. Спецификация режущего диска: средний 105X0.5 мм
10. Шлифовальная бумага: 1200#
11. Стандартные зажимные приспособления: от 0.01 м<sup>2</sup> до 150 м<sup>2</sup>
12. Стандартная проверочная линейка
13. Специализированная коррозионная жидкость для клемм кабельных жгутов
14. Электролитический стол для клемм кабельных жгутов (опционально)
15. Источник освещения: полностью белое светодиодное освещение с возможностью регулировки (холодный свет)



### **ZX-RSG03 гусеничный автоматический нагреватель для термоусадочных трубок**

ZX-RSG03 - это горизонтальное полностью автоматическое устройство для нагрева термоусадочных трубок. Оператор может непрерывно подавать кабельные жгуты в систему гусеничной передачи на переднем конце машины, гусеницы автоматически транспортируют кабельные жгуты через зону нагрева для термоусадки, а затем на конце системы гусеничной передачи автоматически охлаждают и сбрасывают их.

Время нагрева кабельных жгутов регулируется путем настройки скорости прохождения кабельных жгутов через зону нагрева на панели управления, скорость контролируется компьютером через шаговый двигатель с высокой точностью, длительным сроком службы и без необходимости в обслуживании. Температуру нагрева можно установить на панели управления в задней части машины, контроллер температуры использует оборудование OMRON, что обеспечивает высокую точность и стабильность температурного контроля.

ZX-RSG03 обладает полным набором функций защиты и сигнализации. Предусмотрены контрольные функции для остановки двигателя, обрыва нагрева, открытия нагревательной камеры, превышения температуры, неправильного отключения питания, отклонения рабочей температуры и других ситуаций. Время использования машины и количество обработанных изделий автоматически регистрируются.

Основные технические характеристики:

Точность контроля температуры:  $\pm 1^{\circ}\text{C}$  (в установленной тестовой среде)

Диапазон контроля времени: 23~240 секунд

Точность контроля времени: 999 уровней регулировки

Максимальная длина нагрева кабельного жгута: 75 мм

Максимальный диаметр нагрева кабельного жгута: 25 мм

Размеры: примерно 1500L x 500W x 604H (мм)

Вес: примерно 100 кг



### **Манипуляторный мобильный термоусадочный аппарат X-RSG06**

- 1> Автоматическая рыбьего рта сжимающаяся и расширяющаяся головка нагрева: легко справляется с узким пространством обработки, предпочтительный выбор для онлайн термоусадки.
- 2> Закрытая цилиндрическая камера нагрева: более стабильная температура, меньшее энергопотребление, более быстрые циклы.
- 3> Модульная комбинация: нагревательная головка/электронное управление/оснастка могут быть разделены и объединены, настраиваемые, быстросъемные.
- 4> Термоусадочный робот: в сочетании с роботом обеспечивает термоусадку в любом положении и ориентации.
- 5> Поддержка последовательного управления и одиночного потока процессов.
- 6> Поддержка работы со сканером штрих-кода и совместной работы нескольких машин.
- 7> Поддержка сетевого удаленного управления, настройки и мониторинга данных.

### **Технические характеристики**

Размеры: 260Шx530Гx290В

Вес: 5 кг (не включая отдельный электрический контрольный шкаф и станок)

Метод и мощность нагрева Инфракрасный стандарт: 1.3 кВт; Опционально: 1.3-3 кВт

Спецификации нагревательной головки Внутренний диаметр: стандарт 80, 60, 81-130 (на заказ)

Длина: 90, 130, 131-260 (на заказ)

Стандартный диапазон обработки: максимальный размер термоусадочной трубки: D40/L110; На заказ: максимальный размер термоусадочной трубки: D65/L230

Комбинация модулей Головка-электронное управление: интегрированное/раздельное, установка панели спереди/сзади; Головка-оснастка: интегрированное/раздельное, встроенная/внешняя оснастка, на заказ нагревательная головка, на заказ оснастка

Позиция/метод установки На столе, на подвижной платформе, подвесное, на

роботе

Основное управление Контроль температуры, контроль времени термоусадки, многоточечное последовательное управление, одиночный поток, сканирование штрих-кода, калибровка температуры; Опции: охлаждение обработанных жгутов, автоматическое центрирование термоусадочной трубки, сетевая связь, интеллектуальная обработка данных, распознавание изображений для контроля качества.



**ZX-1R-17 сервопресс для обжима без смены матриц**

**Характеристики продукта:**

1. Данная машина предназначена в основном для обжима крупных трубчатых терминалов;
2. Промышленный контрольный чип в сочетании с высокоточным сервоприводом обеспечивает стабильную работу машины;
3. Система управления PLC позволяет мгновенно изменять диапазон обжима для различных терминалов, управление через сенсорный экран;
4. Обжим закрытых трубчатых терминалов от 10 до 120 мм<sup>2</sup> без необходимости замены матрицы, мгновенное изменение размера режущей кромки;
5. Подходит для работы с нестандартными терминалами или обжимными терминалами;
6. Не требует смены матрицы, высокая точность;
7. Головка обжима может быть полностью открыта, подходит для соединения в середине или обжима крупных терминалов;

8. Возможность регулировки положения в соответствии с реальным квадратным сечением провода;

9. Компактная конструкция, экономия места, низкий уровень шума при работе.

Технические параметры:

1. Диапазон диаметров провода: 10-120 мм<sup>2</sup> (Min: AWG10#, 240 мм<sup>2</sup> может быть настроен);

2. Давление: 200KN;

3. Ход: 350 мм;

4. Ширина обжима: 12.5 мм (может быть настроена);

5. Вес: 120 кг;

6. Размеры: 500x450x480 мм;

7. Электропитание: 220V 50HZ;

8. Мощность: 2300 Вт.



### **ZX-GSY-011 трубчатый терминальный пресс**

ZX-GSY-011 трубчатый терминальный пресс предназначен для обработки холодной прессовкой трубчатых терминалов с возможностью одновременного снятия изоляции и обжима. NBQ-011 трубчатый терминальный пресс обеспечивает высокую точность обжима и стабильность, обладает высокой рабочей эффективностью; имеет две функции - обжим и снятие изоляции, что позволяет завершить весь процесс от снятия изоляции до обжима за один шаг, а

также проводить снятие изоляции отдельно.

Переключение одной кнопкой, удобное и простое; для различных диаметров проводов предусмотрены специализированные губки, переключение между которыми быстрое и удобное. ZX-GSY-011 имеет компактные размеры и легкий вес, что делает его переноску и установку очень удобными.

Вибрационная подача: уникальная структура подачи обеспечивает непрерывную подачу терминалов без промежутков;

Автоматическое снятие изоляции: новый дизайн лезвия и соответствующих губок гарантируют стабильное и надежное снятие изоляции;

Автоматическая подача материала: после снятия изоляции провод автоматически протягивается в терминал для идеального соединения;

Пневматический обжим: использование многозвенной механики для обжима терминалов;

Функция подсчета: отображение текущего количества обработанных проводов;

Выбор режима: доступны "режим обжима" и "режим снятия изоляции" для выбора в зависимости от потребностей;

Технические характеристики

Диапазон обработки: 0.25/0.5/0.75/1.0/1.5

Диапазон снятия изоляции: 6-12мм

Точность снятия изоляции:  $\pm 5\%$

Эффективность: 800-100 шт/ч

Давление воздуха: 4-6 бар

Вес: 40 кг

Электропитание: 220В/50Гц

Габаритные размеры: L600xW246xH445



### **Пневматическая машина для снятия изоляции**

Эта машина является лучшим выбором для замены ручного снятия изоляции, она проста и практична в использовании. Корпус машины отлит из одного куска, что обеспечивает её прочность и долговечность. Максимальный диаметр снимаемой изоляции составляет 100 квадратных миллиметров, максимальная длина снятия изоляции - 200 мм, рабочее давление воздуха составляет от 0.2 до 0.6 МПа, питание от сети 220 В.



### **Кабельная стойка ACWF-4**

Эта кабельная стойка предназначена для упорядочивания кабелей путем установки их на специализированные кабельные барабаны, которые затем подвешиваются на стойку, что предотвращает их запутывание в процессе использования. Одновременно на стойку можно установить до четырех барабанов с кабелями, а замена кабелей осуществляется путем их вращения для быстрой смены.





### **Конвейер сборки кабельных сетей**

Этот конвейер может быть оснащен дисплеем, скорость конвейера регулируется и может быть адаптирована к требованиям клиента и условиям рабочего пространства клиента, включая особые длины и спецификации.

#### **Технические характеристики:**

Источник питания: 380V и 200V, клиент может свободно выбирать в соответствии с требованиями

Скорость: регулируемая через преобразователь частоты

Длина монтажной панели: от 2 до 6 метров, клиенты могут выбирать в соответствии с их потребностями.



### **Японская горизонтальная пресс-форма для обжима ZX-1GZJ-1H30-022**

- ◆ Двадцатилетний опыт производства, эта пресс-форма для обжима со своими экономичными, долговечными и стабильными качествами выдержала испытание временем. До сих пор клиенты, ищущие экономичность, все еще предпочитают этот продукт...
- ◆ Точность регулировки С.Н./Л.Н. составляет 0.05/0.1 мм, диапазон регулировки 0.45/0.7 мм.
- ◆ Идеально подходит для полуавтоматических обжимных машин, соответствующих основным стандартам Японии и Кореи.
- ◆ Лазерная маркировка на изнашивающихся деталях.

#### **★ Технические характеристики**

Модель: ZX-1GZJ-1H30-022

Формат подачи материала: горизонтальный

Закрытая высота: 119.7 мм (4.713 дюйма)

Ход: 30 мм

Шаг подачи: максимум 32 мм (1.26 дюйма)

Толщина подходящего терминального материала: максимум 1.2 мм (0.047 дюйма)

Подходящий диапазон диаметров проводов: 0.08-6 мм<sup>2</sup> (9-30 AWG)

Механизм подачи: механический

Вес: 4 кг

Габаритные размеры: W180xH167xD92



### **Японский вертикальный пресс-форм ZX-1GZJ-1S30-022**

- ◆ Накопленный двадцатилетний опыт производства, эта форма для обжима благодаря своей экономичности, долговечности и стабильности качества выдержала испытание временем. До сих пор клиенты, ищущие экономию, по-прежнему считают этот продукт своим первым выбором...
- ◆ Точность регулировки С.Н./Л.Н. составляет 0.05/0.1 мм, диапазон регулировки 0.45/0.7 мм.
- ◆ Идеально сочетается с полуавтоматическими обжимными машинами ведущих японских и корейских стандартов.
- ◆ Изнашиваемые части маркируются лазером.

#### ★ Технические характеристики

Модель: ZX-1GZJ-1S30-022

Формат подачи материала: вертикальный

Закрытая высота: 119.7 мм (4.713 дюйма)

Ход: 30 мм

Шаг подачи: максимум 32 мм (1.26 дюйма)

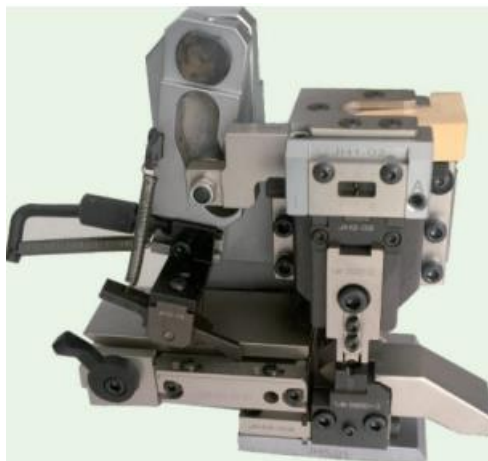
Толщина подходящего терминального материала: максимум 1.2 мм (0.047 дюйма)

Подходящий диапазон диаметров проводов: 0.08-6 мм<sup>2</sup> (9-30 AWG)

Механизм подачи: механический

Вес: 4 кг

Габаритные размеры: W89.5xH167xD240



### **Прецизионный горизонтальный механический пресс-форм для подачи ZX-1GZJ-2HJ30-022**

Система непрерывной регулировки высоты обжима: точность регулировки С.Н./Л.Н. 0.02 мм, диапазон регулировки 2.0 мм, четкое ощущение регулировки, легко различимые деления, удовлетворяют ваши "строгие" требования к качеству обжима;

Механизм подачи: предлагает два решения - переднюю подачу (полуавтомат) и заднюю подачу (полный автомат);

Механизм быстрой замены: идеально сочетается с полуавтоматическими и полностью автоматическими машинами для обжима брендов Komax, AMP, Mecal и других европейских и американских производителей;

Техническая документация: предоставляются полные инструкции по использованию и обслуживанию, при необходимости могут быть предоставлены исследования способностей машины, отчеты о анализе торцов и другие документы;

Покрытие электроплитированием: никогда не ржавеет.

Лазерная маркировка: каждая деталь имеет свой собственный ID.

Модель: ZX-1GZJ-2HJ30-022

Ход: 30 мм

Форма подачи материала: горизонтальная

Закрытая высота: 119.7 мм

Подходящий диапазон диаметров проводов: 0.08-6 мм<sup>2</sup>

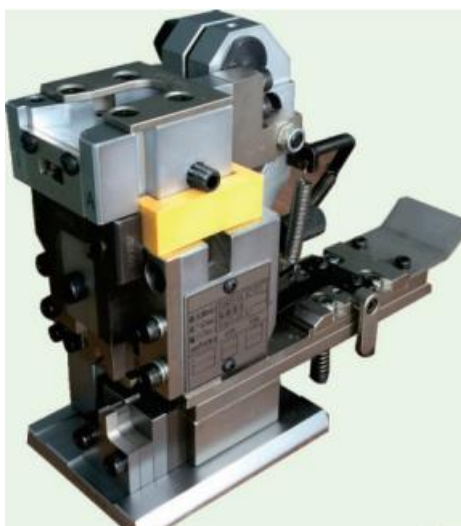
Толщина подходящего терминального материала: максимум 1.2 мм

Механизм подачи: механический

Шаг подачи: максимум 32 мм

Габаритные размеры (мм): W225xH162xD100

Вес: 5 кг



### **Японский прецизионный вертикальный механический подающий пресс-форм ZX-1GZJ-2SJ30-022**

Система непрерывной регулировки высоты обжима: точность регулировки С.Н./Л.Н. 0.02 мм, диапазон регулировки 2.0 мм, сильное ощущение ритма регулировки, легко различимые деления, соответствует вашим "строгим" требованиям к качеству обжима;

Механизм подачи: предлагает два решения - передняя подача (полуавтоматическая) и задняя подача (полностью автоматическая);

Механизм быстрой смены: идеально подходит для полуавтоматических и полностью автоматических обжимных машин брендов Komax, AMP, Mecal и других западных производителей;

Техническая документация: предоставляется полный комплект инструкций по использованию и обслуживанию, при необходимости могут быть предоставлены отчеты о возможностях машины и анализе торцов;

Поверхностная обработка гальваникой: не подвержена коррозии.

Лазерная маркировка: каждая деталь имеет собственный ID.

Модель: ZX-1GZJ-2SJ30-022

Ход: 30 мм

Тип подачи материала: вертикальный

Подходящий диаметр провода: 0.08-6 мм<sup>2</sup>

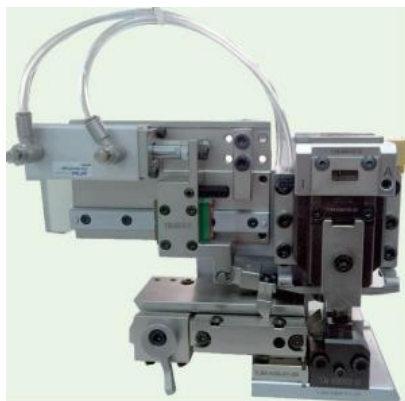
Подходящая толщина терминального материала: максимум 1.2 мм

Механизм подачи: механический

Шаг подачи: максимум 32 мм

Габаритные размеры (мм): W225 x H162 x D100

Вес: 5 кг



### **Японский прецизионный горизонтальный пневматический подающий пресс-форм ZX-1GZJ-2HQ30-022**

Система непрерывной регулировки высоты прессования: С.Н./I.H. Точность регулировки 0.02мм, диапазон регулировки 2.0мм, удобное регулирование, легко читаемые деления, соответствует вашим строгим требованиям к качеству прессования;

Модульная конструкция: удобство в настройке и обслуживании, высокая гибкость создает неограниченные возможности расширения, полностью ломает привычную схему соотношения 1:1 между терминалами и пресс-формами, экономично и выгодно;

Пневматическая подача: легко достигаемый шаг подачи 40мм, скорость подачи легко регулируется, два варианта исполнения - компактный цилиндр и цилиндр с направляющими, прецизионный прямолинейный движущийся блок исключает "кривые" пути;

Механизм быстрой замены: идеально подходит для полуавтоматических и автоматических пресс-форм европейских и американских брендов Komax, AMP, Mecal и других;

Техническая документация: предоставляется полный комплект инструкций по использованию и обслуживанию. По запросу могут быть предоставлены отчеты о исследовании возможностей машины, анализе концевых поверхностей и другие документы;

Электролитическое покрытие: никогда не ржавеет.

Лазерная маркировка: каждая деталь имеет собственный ID.

Модель: ZX-1GZJ-2HQ30-022

Ход: 30мм

Форма подачи материала: горизонтальная

Закрытое состояние: 119.7мм

Подходит для диаметра провода: 0.08-6мм<sup>2</sup>

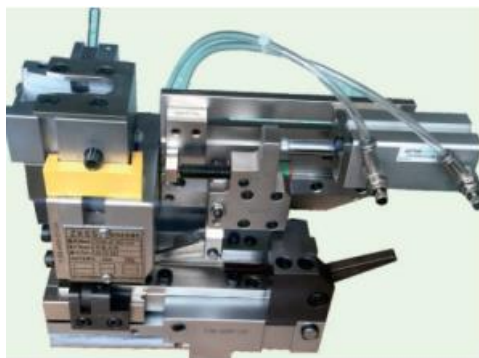
Подходит для толщины клеммы: до 1.2мм (макс)

Механизм подачи: пневматический

Шаг подачи: до 40мм (макс)

Габариты (мм): W225xH128xD100

Вес: 5 кг



### **Японский прецизионный вертикальный пневматический подающий пресс-форм ZX-1GZJ-2SQ30-022**

Система непрерывной регулировки высоты прессования: С.Н./Л.Н. Точность регулировки 0.02мм, диапазон регулировки 2.0мм, удобное регулирование, легко читаемые деления, соответствует вашим строгим требованиям к качеству прессования;

Модульная конструкция: удобство в настройке и обслуживании, высокая гибкость создает неограниченные возможности расширения, полностью ломает привычную схему соотношения 1:1 между терминалами и пресс-формами, экономично и выгодно;

Пневматическая подача: легко достигаемый шаг подачи 40мм, скорость подачи легко регулируется, два варианта исполнения - компактный цилиндр и цилиндр с направляющими, прецизионный прямолинейный движущийся блок исключает "кривые" пути;

Механизм быстрой замены: идеально подходит для полуавтоматических и автоматических пресс-форм европейских и американских брендов Komaх, AMP, Mecal и других;

Техническая документация: предоставляется полный комплект инструкций по использованию и обслуживанию. По запросу могут быть предоставлены отчеты о исследовании возможностей машины, анализе концевых поверхностей и другие документы;

Электролитическое покрытие: никогда не ржавеет.

Лазерная маркировка: каждая деталь имеет собственный ID.

Модель: ZX-1GZJ-2SQ30-022

Ход: 30мм

Форма подачи материала: вертикальная

Закрытое состояние: 119.7мм

Подходит для диаметра провода: 0.08-6мм<sup>2</sup>

Подходит для толщины клеммы: до 1.2мм (макс)

Механизм подачи: пневматический

Шаг подачи: до 40мм (макс)

Габариты (мм): W225xH128xD100

Вес: 5 кг



### **Европейский прецизионный горизонтальный механический подающий пресс-форм ZX-1GZJ-2HJ40-022**

Система непрерывной регулировки высоты прессования: С.Н./Л.Н. Точность регулировки 0.02мм, диапазон регулировки 2.0мм, удобное регулирование, легко читаемые деления, соответствует вашим строгим требованиям к качеству прессования;

Модульная конструкция: удобство в настройке и обслуживании, высокая гибкость создает неограниченные возможности расширения, полностью ломает привычную схему соотношения 1:1 между терминалами и пресс-формами, экономично и выгодно;

Механизм подачи: предлагает вам два решения - переднюю подачу (полуавтомат) и заднюю подачу (автомат);

Механизм быстрой замены: идеально подходит для полуавтоматических и автоматических пресс-форм европейских и американских брендов Komax, AMP, Mecal и других;

Техническая документация: предоставляется полный комплект инструкций по использованию и обслуживанию. По запросу могут быть предоставлены отчеты о исследовании возможностей машины, анализе концевых поверхностей и другие документы;

Электролитическое покрытие: никогда не ржавеет.

Лазерная маркировка: каждый элемент имеет собственный ID.

Модель: ZX-1GZJ-2HJ40-022

Ход: 40мм

Форма подачи материала: горизонтальная

Закрытое состояние: 135.8мм

Подходит для диаметра провода: 0.08-6мм<sup>2</sup>

Подходит для толщины клеммы: до 1.2мм (макс)

Механизм подачи: механический

Шаг подачи: до 27мм (макс)

Габариты (мм): W195xH155xD70

Вес: 5 кг





### **Европейский прецизионный вертикальный механический подающий пресс-форм ZX-1GZJ-2SJ40-022**

Система непрерывной регулировки высоты прессования: С.Н./Л.Н. Точность регулировки 0.02мм, диапазон регулировки 2.0мм, удобное регулирование, легко читаемые деления, соответствует вашим строгим требованиям к качеству прессования;

Модульная конструкция: удобство в настройке и обслуживании, высокая гибкость создает неограниченные возможности расширения, полностью ломает привычную схему соотношения 1:1 между терминалами и пресс-формами, экономично и выгодно;

Механизм подачи: предлагает вам два решения - переднюю подачу (полуавтомат) и заднюю подачу (автомат);

Механизм быстрой замены: идеально подходит для полуавтоматических и автоматических пресс-форм европейских и американских брендов Komaх, AMP, Mecal и других;

Техническая документация: предоставляется полный комплект инструкций по использованию и обслуживанию. По запросу могут быть предоставлены отчеты о исследовании возможностей машины, анализе концевых поверхностей и другие документы;

Электролитическое покрытие: никогда не ржавеет.

Лазерная маркировка: каждый элемент имеет собственный ID

Модель: ZX-1GZJ-2SJ40-022

Ход: 40мм

Форма подачи материала: вертикальная

Закрытое состояние: 135.8мм

Подходит для диаметра провода: 0.08-6мм<sup>2</sup>

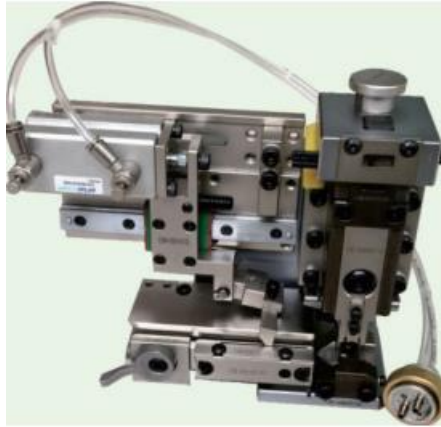
Подходит для толщины клеммы: до 1.2мм (макс)

Механизм подачи: механический

Шаг подачи: до 27мм (макс)

Габариты (мм): W195xH155xD70

Вес: 5 кг



### **Европейский прецизионный горизонтальный пневматический подающий пресс-форм ZX-1GZJ-2HQ40-022**

Система непрерывной регулировки высоты прессования;

Два типа конструкций - дисковая и клиновая, на ваш выбор, С.Н./I.H;

Точность регулировки 0.02мм, диапазон регулировки 2.0мм, удобное регулирование, легко читаемые деления, соответствует вашим строгим требованиям к качеству прессования;

Пневматическая подача: легко достигаемый шаг подачи 40мм, скорость подачи легко регулируется, два варианта исполнения - компактный цилиндр и цилиндр с направляющими, прецизионный прямолинейный движущийся блок исключает "кривые" пути;

Механизм быстрой замены: идеально сочетается с полуавтоматическими и автоматическими пресс-формами европейских и американских брендов Komax, AMP, Mecal и др.;

Гальваническое покрытие поверхности: никогда не ржавеет;

Модель: ZX-1GZJ-2HQ40-022

Ход: 40мм

Форма подачи материала: горизонтальная

Закрытое состояние: 135.8мм

Подходит для диаметра провода: 0.08-6мм<sup>2</sup>

Подходит для толщины клеммы: до 1.2мм (макс)

Механизм подачи: пневматический

Шаг подачи: до 40мм (макс)

Габариты (мм): W180xH155xD110

Вес: 5 кг



### **Европейский прецизионный вертикальный пневматический подающий пресс-форм ZX-1GZJ-2SQ40-02**

Европейский прецизионный вертикальный пневматический подающий пресс-форм

Система непрерывной регулировки высоты прессования;

Два типа конструкций - дисковая и клиновая, на ваш выбор, С.Н./I.H;

Точность регулировки 0.02мм, диапазон регулировки 2.0мм, удобное регулирование, легко читаемые деления, соответствует вашим строгим требованиям к качеству прессования;

Пневматическая подача: легко достигаемый шаг подачи 40мм, скорость подачи легко регулируется, два варианта исполнения - компактный цилиндр и цилиндр с направляющими, прецизионный прямолинейный движущийся блок исключает "кривые" пути;

Механизм быстрой замены: идеально сочетается с полуавтоматическими и автоматическими пресс-формами европейских и американских брендов Komax, AMP, Mecal и др.;

Гальваническое покрытие поверхности: никогда не ржавеет;

Модель: ZX-1GZJ-2SQ40-022

Ход: 40мм

Форма подачи материала: вертикальная

Закрытое состояние t: 135.8мм

Подходит для диаметра провода: 0.08-6мм<sup>2</sup>

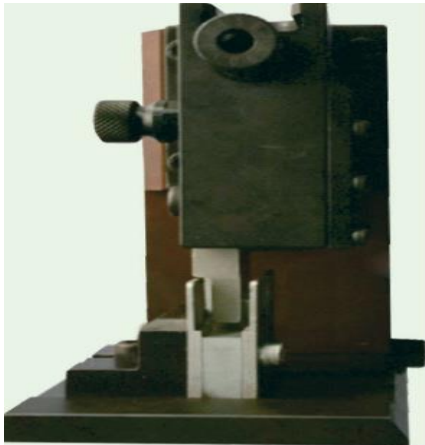
Подходит для толщины клеммы: до 1.2мм (макс)

Механизм подачи: пневматический

Шаг подачи: до 40мм (макс)

Габариты (мм): W180xH155xD110

Вес: 5 кг



### **Одиная пресс-форма DDM1001**

Мы провели улучшение и оптимизацию согласно требованиям клиентов. Ранняя модель одинарной пресс-формы имела слепые зоны, мешавшие обзору, что могло привести к авариям при обжиге. Улучшенная модель пресс-формы обладает широким обзором, что упрощает помещение терминалов и проводов в губки инструмента. Более того, ключевым моментом является предотвращение аварий при обжиге, вызванных проблемами с видимостью.

- Строго отобранный специальный материал, отличающийся прочностью и твердостью;
- Производственное оборудование передовое, технология зрелая;
- Накопленный двадцатилетний опыт производства, стремление к совершенству в деталях;
- Возможность поверхностной обработки в соответствии с различными условиями применения и требованиями клиентов;
- Лазерное гравирование;
- Помимо продукции нашей компании, также возможно изготовление по индивидуальным требованиям клиентов.

## Аксессуары KOMAX



0043522K106



0034040K106



0034036K106



0034036K106



0001512KOMAX



0040884



0041514KOMAX



0042233K106



0047575KOMAX



0053056(1)



0053234



0033958



0037943



0045598



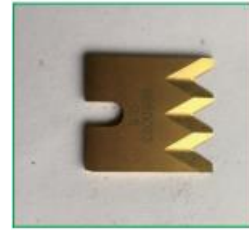
0045591 R2.0



0045593



0037862



8650093 R0.5



0030297



0033959 R0.75



0040966



0045592



0045588



0047954



8650128



8654038



8652917



KOMAX K106



8652914



0045603



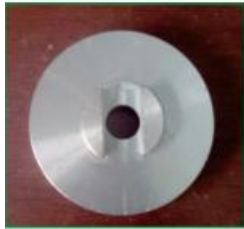
8650055



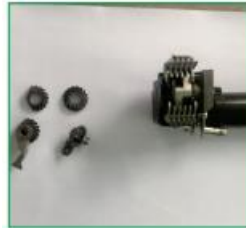
8650050



0086520



Нержавеющее стальное колесо для обжима



КОМАХ355 Маятниковое зубчатое колесо



Направляющая трубка КОМАХ252



Пояс для зажима провода



Пружина водонепроницаемого штепселя



Вставной штырь водонепроницаемого штепселя



Направляющая трубка



Транспортерный ремень



Мотор-редуктор для бумагоподатчика маленькое



Мотор-редуктор для бумагоподатчика маленькое



0010763



0086518



0005719



0016366



0040878



0040877



0040876



0038031,0038032



Манометр 252



Провода мотора К106



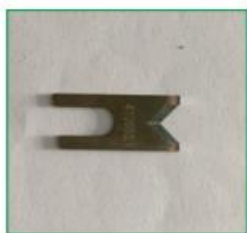
0024589



Ремонт маятникового механизма 355



## Компоненты из ниобия и хрома



Лезвия для машины по снятию изоляции 2015



Проводник для автомата 36S



Лезвия 9650 (2)



Лезвия



9500 Пас для машины по снятию изоляции



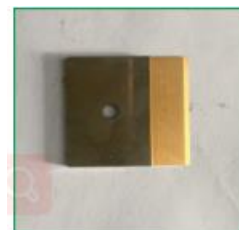
Лезвия для машины по снятию изоляции из никелевого хрома



Лезвия из ниобия и хрома 9500



Проводник из ниобия и хрома 9650 (4)



Лезвия для машины по снятию изоляции из ниобия и хрома



Лезвия из ниобия и хрома



Лезвия из ниобия и хрома 2

## Специальная форма



Форма для терминалов аккумуляторных батарей



Форма для панчинга терминалов



Форма для четырехточечного обжима



Форма для флажковых терминалов

## **САРР для автомобильных электропроводок**

Использование данной программной системы прежде всего позволяет освободить проектировщиков технологий от утомительного и повторяющегося труда (решая проблемы низкой эффективности ручного проектирования), чтобы уделить больше времени и энергии более творческой работе. Это может значительно сократить цикл проектирования технологий, повысить способность предприятия быстро реагировать на мгновенно меняющиеся потребности рынка, улучшить конкурентоспособность продукции предприятия на рынке. Во-вторых, это способствует обобщению и наследованию ценного опыта проектировщиков технологий, способствует оптимизации и стандартизации проектирования технологий (решая проблемы с низким уровнем консистенции, нестабильным качеством, трудностью достижения оптимизации и т.д.). Создает условия для интеграции информации предприятия, что в свою очередь упрощает реализацию гибкого производства и других передовых производственных методов.

Система включает в себя основные функциональные модули:

1. Ввод информации о продукции, включая данные о деталях, оболочках и их аксессуарах, водонепроницаемых заглушках, терминалах, других вспомогательных материалах, служащих информационной базой для технологов.
  2. Модуль проектирования технологического процесса осуществляет преобразование исходных чертежей, включая операции по разветвлению связей, извлечению информации о номерах линий (диаметр проводов и проч.), перерисовке оболочек, сжатии, противопоставлению, открытию и закрытию карт.
  3. Модуль технологических решений автоматически рассчитывает соответствующие длины ответвлений и соответствующую технологическую информацию на основе содержания проектирования процесса.
  4. Вывод технологической информации в файлы Excel для создания таблиц ниже линии, труб, меток, 5. BOM-таблиц, таблиц проверки цепей и т.д.
- Вывод технологической информации в САД-чертежи для вспомогательного создания чертежей для панчинга, предварительной сборки, отдельной упаковки, сборки, производственных инструментов и т.д.

## **Система быстрого производственного управления и распределения работ через сеть FDA для кабельных сборок**

Реализация процесса, при котором технологические файлы могут быть напрямую загружены в оборудование через сеть, позволяет операторам не устанавливать параметры оборудования и реализовать функцию "однокнопочного" запуска. Это уменьшает количество операций, которые должен выполнять оператор на производственной линии, значительно повышая эффективность, а также снижает количество брака из-за ошибок оператора, исключает случаи неправильной настройки параметров операторами, что приводило к ошибкам в производственной линии, не тратит зря материалы, экономя затраты. После внедрения системы быстрого производственного управления и распределения работ через FDA сеть: производственная эффективность увеличилась на 26%, точность сборки достигла 100%, время на распределение работ увеличилось в 10 раз, время обратной связи увеличилось в 10 раз. Это позволило предприятию сделать шаг вперед в направлении информатизации и цифровизации производства.

1.Импорт технологических документов: Импорт таблицы технологических операций значительно сократил использование бумажных карточек, распределение рабочих карточек среди операторов и другие последовательные процессы, используя передачу данных по сети, что также сократило производственный цикл.

2.Планирование производственных операций: Ручное назначение электронных карточек производственных операций на каждую линию оборудования, мониторинг использования каждой машины через сеть, обеспечивает руководство возможностью просматривать все машины в реальном времени. Информация о том, сколько работы выполнено на каждой машине и сколько еще осталось, отображается на центральном компьютере в реальном времени, что позволяет планировщикам быстро распределять рабочие нагрузки для выполнения срочных задач.

3.Процесс снятия с производства: В соответствии с электронными картами производственных операций, производится снятие с производства с помощью одного нажатия кнопки. Не требуется настройка параметров оборудования оператором, что значительно повышает эффективность и снижает вероятность дефектной продукции из-за ошибок операторов. Все параметры снятых с производства продуктов сохраняются, что упрощает процесс управления и поиска информации, не требуя записей от операторов и экономя время. Если машина останавливается на более чем 5 минут (может быть настроено), то перед следующим запуском необходимо указать причину остановки, и только после этого машина сможет быть запущена снова. Это позволяет учитывать использование оборудования и причины простоев, что позволяет руководству

принимать лучшие меры по улучшению. Система автоматически подсчитывает рабочее время операторов ежедневно, не требуя дополнительного персонала для учета рабочего времени.

4. Поддерживает подключение внешних устройств, таких как принтеры для нанесения маркировки и машин для нанесения номеров проводов, предоставляя программный интерфейс.